

## Evaporex®

### 氮吹浓缩仪 (EVX)

高效孔板蒸发



#### 上/下双热源

缩短干燥时间

#### 密封气体通路

防止污染

#### 温度/流速可调

样品浓缩更快速

#### Evaporex (EVX)

Evaporex (EVX) 是专为高效浓缩而设计，应用于基于微孔板的药物发现和研究。

EVX 的两个不锈钢针组件将加热的气体从顶部和底部均匀地分配到微孔板中，以减少干燥时间，从而在实验中节省时间。上热源通道采用密封不锈钢通道，远离加热元件，防止样品污染。下平台可调高度，使针能够尽可能接近样品的同时不接触样品。

#### 型号

##### EVX-96 /EVX-192

用于浅孔或深孔微孔板中的水性或非腐蚀性样品；双热源。

##### EVX-96T1 / EVX-192T1

顶部有PTFE涂层，适用于强酸或含卤化物的有机试剂；双热源。

##### EVX-96T2/EVX-192T2

顶部和底部为PTFE涂层，适用于SPE或过滤板；双热源。

##### EVX-96-384/EVX-192-384

顶部为384通道，适用于384孔板；双热源。

#### EVX 系列微孔板蒸发仪器

- 适用于水性或有机试剂 (非干燥或浓酸试剂)
- 可安装在通风橱或小型通风装置
- 用户可调节流速和气体温度适用于温敏型干燥
- 易于拆卸的上、下模块，可实现快速简便的清洁
- 单板配置 (EVX-96) 或双板配置 (EVX-192)
- 兼容24/48/96/384孔板及样品瓶

#### 参数

电源	100/240 VAC, 50/60 Hz
进气连接	1/4"
压力范围	15-50 PSI
工作流速	25-60 LPM
工作温度	最高60°C (上台面), 80°C (下台面)
EVX96 尺寸	242mm宽 x 306mm深 x 400mm高
EVX96 重量	11kg
EVX192 尺寸	254mm宽 x 381mm深 x 394mm高
EVX192 重量	14kg

## EVX-96 蒸发率对比

试剂	比例	体积	流速	温度	时间
水	100%	200 μL	50 L / min	60°C	22 min
水	100%	200 μL	90 L / min	55°C	17 min
水	100%	500 μL	50 L / min	60°C	46 min
水	100%	500 μL	90 L / min	55°C	37 min
甲醇	100%	200 μL	50 L / min	40°C	6 min
甲醇	100%	200 μL	50 L / min	55°C	5 min
甲醇	100%	200 μL	80 L / min	55°C	4.5 min
甲醇	100%	500 μL	50 L / min	55°C	12 min
甲醇	100%	500 μL	90 L / min	55°C	7 min
甲醇/水	50 : 50	200 μL	50 L / min	40°C	20 min
甲醇/水	50 : 50	200 μL	50 L / min	55°C	15 min
甲醇/水	50 : 50	200 μL	80 L / min	55°C	11 min
甲醇/水	50 : 50	500 μL	50 L / min	55°C	32 min
甲醇/水	50 : 50	500 μL	90 L / min	55°C	24 min

## EVX-192 蒸发率对比

试剂	比例	体积	流速	温度	时间
水	100%	200 μL	80 L / min	60°C	24 min
水	100%	500 μL	80 L / min	60°C	60 min
甲醇	100%	200 μL	90 L / min	40°C	8 min
甲醇	100%	200 μL	90 L / min	55°C	6 min
甲醇	100%	500 μL	90 L / min	55°C	13 min
甲醇/水	50 : 50	200 μL	90 L / min	40°C	22 min
甲醇/水	50 : 50	200 μL	90 L / min	55°C	16 min
甲醇/水	50 : 50	500 μL	90 L / min	55°C	40 min

## 实验室样例或客户报告 (EVX-96)

试剂	比例	体积	压力	温度	时间
丁醇酸	100%	80 μL	14 psi	50°C	9 min
二氯甲烷	100%	500 μL	20 psi	55°C	3 min
乙酸乙酯	100%	1 mL	18 psi	50°C	12 min
乙酸乙酯	100%	1 mL	18 psi	60°C	9 min
乙腈	100%	500 μL	18 psi	50°C	17 min
乙腈	100%	750 μL	20 psi	55°C	20 min
二氯乙烷	100%	500 μL	20 psi	55°C	18 min
甲醇/ACN	50 : 50	600 μL	20 psi	50°C	19 min

注：EVX-192需要约2倍的流速才能获得相同的干燥效率

## SPE Single 蒸发速率对比

试剂	比例	体积	流速	温度	时间
水	100%	200 µL	50 L / min	60°C	20 min
水	100%	200 µL	90 L / min	55°C	15 min
水	100%	500 µL	50 L / min	60°C	44 min
水	100%	500 µL	90 L / min	55°C	35 min
甲醇	100%	200 µL	50 L / min	40°C	5 min
甲醇	100%	200 µL	50 L / min	55°C	4 min
甲醇	100%	200 µL	80 L / min	55°C	3.5 min
甲醇	100%	500 µL	50 L / min	55°C	10 min
甲醇	100%	500 µL	90 L / min	55°C	6 min
甲醇/水	50 : 50	200 µL	50 L / min	40°C	18 min
甲醇/水	50 : 50	200 µL	50 L / min	55°C	13 min
甲醇/水	50 : 50	200 µL	80 L / min	55°C	9 min
甲醇/水	50 : 50	500 µL	50 L / min	55°C	30 min
甲醇/水	50 : 50	500 µL	90 L / min	55°C	22 min

## SPE Double 蒸发速率对比

试剂	比例	体积	流速	温度	时间
水	100%	200 µL	80 L / min	60°C	22 min
水	100%	500 µL	80 L / min	60°C	58 min
甲醇	100%	200 µL	90 L / min	40°C	7 min
甲醇	100%	200 µL	90 L / min	55°C	5 min
甲醇	100%	500 µL	90 L / min	55°C	11 min
甲醇/水	50 : 50	200 µL	90 L / min	40°C	20 min
甲醇/水	50 : 50	200 µL	90 L / min	55°C	14 min
甲醇/水	50 : 50	500 µL	90 L / min	55°C	38 min

## 实验室样例或客户报告 (SPE-Single)

试剂	比例	体积	流速	温度	时间
丁醇酸	100%	80 µL	14 L / min	50°C	9 min
二氯甲烷	100%	500 µL	20 L / min	55°C	3 min
乙酸乙酯	100%	1 mL	18 L / min	50°C	12 min
乙酸乙酯	100%	1 mL	18 L / min	60°C	9 min
乙腈	100%	500 µL	18 L / min	50°C	17 min
乙腈	100%	750 µL	20 L / min	55°C	20 min
二氯乙烷	100%	500 µL	20 L / min	55°C	18 min
甲醇/ACN	50 : 50	600 µL	20 L / min	50°C	19 min

注：SPE-Dual需要约2倍的流速才能获得相同的干燥效率

